



jcuevas@reviste.cl

www.reviste.cl

TIPO DE PRODUCTO

Revestimientos de madera.

PRODUCTO

La palmeta de madera de Reviste es un producto a base de 100 % de madera reciclada de la industria de la construcción y la agricultura.

El proceso comienza con la selección de las maderas, en el lugar de origen del residuo. Estas en su mayoría son de pino, y han sido usadas, cortadas, clavadas, quemadas y desechadas en la construcción. El otro origen de la madera es la agricultura donde las tablas de pino han sido usadas como estructura de la los invernaderos de tomates de la ciudad de Quillota y al desarmarlos nosotros las seleccionamos y las rescatamos.

Luego el proceso de confección consiste en cortarlas en pequeñas piezas de 10, 20, 30 y 40 cm con un espesor de 3 cm para luego poder armar las palmetas mediante una matriz metálica. Para pegar estas piezas se utiliza una malla plástica tipo tul can-can y un papel kraft de bajo gramaje los cuales se adhieren a las piezas de madera con una colafría extra firme común que se encuentra en el mercado. Estas luego se secan y quedan listas para empacar.

Para el empaque se apilan de a 9 unidades para conformar 1 m² instalado y se enzunchan con un zuncho plástico que también es recuperado de la construcción.

El peso de cada palmeta es de 890 grs. aproximadamente, donde los elementos de adhesión al producto son despreciables en cuanto a su peso (tela, papel, colafría).

Todos los modelos disponibles son posibles de fabricar en sus versiones Tablilla, Tabla y Cuadrada. Y todas estas versiones pueden ser fabricadas en sus variantes Relieve, Lisa y Cepillada. Además, en caso de que el cliente requiera algún diseño especial, estos se pueden someter a evaluación de diseño para ser personalizados, siempre y cuando no se modifique el origen reciclado de la madera.

En todos nuestros productos utilizamos aditivos a base de agua, que le entrega las siguientes características:

Producto AF 7000: Retardante al fuego y protección contra termitas.

Producto Wetproof: Impermeabilizante y Protección UV.

Para más información sobre productos, contactar a Reviste a través de su página web o directamente en su correo electrónico.

Modelos Disponibles:

Patagonia			
Origen	Chile		
Tipo de madera	Pino recuperado		
Uso	Exterior e interior		
Nivel de humedad	Entre 12% y 16%		
Dimensión por unidad	66x18 cm	FAMILY .	
Piezas por lote	9 unidades		
Rendimiento por lote	1m ²		
Peso por lote m ²	8 kilos aproximadamente		
Terminación	Oscura y clara		

Pumalín				
Origen	Chile			
Tipo de madera	Pino recuperado			
Uso	Exterior e interior			
Nivel de humedad	Entre 12% y 16%			
Dimensión por unidad	66x18 cm	Programme of the last of the l		
Piezas por lote	9 unidades			
Rendimiento por lote	1m²			
Peso por lote m²	8 kilos aproximadamente			
Terminación	Oscura y clara			

Rapa Nui			
Origen	Chile		
Tipo de madera	Pino recuperado		
Uso	Exterior e interior		
Nivel de humedad	Entre 12% y 16%		
Dimensión por unidad	66x18 cm		
Piezas por lote	9 unidades		
Rendimiento por lote	1m ²		
Peso por lote m²	8 kilos aproximadamente		
Terminación	Oscura y clara		

Lauca				
Origen	Chile			
Tipo de madera	Pino recuperado			
Uso	Exterior e interior			
Nivel de humedad	Entre 12% y 16%	• 100 mg		
Dimensión por unidad	66x18 cm	Of the second second		
Piezas por lote	9 unidades			
Rendimiento por lote	1m ²			
Peso por lote m ²	8 kilos aproximadamente			
Terminación	Oscura y clara			

ses and Distribution Centers

WH: Warehouses and Distribution Centers





























jcuevas@reviste.cl

www.reviste.cl

Paine				
Origen	Chile			
Tipo de madera	Pino recuperado			
Uso	Exterior e interior			
Nivel de humedad	Entre 12% y 16%			
Dimensión por unidad	66x18 cm			
Piezas por lote	9 unidades			
Rendimiento por lote	1m ²			
Peso por lote m²	8 kilos aproximadamente			
Terminación	Oscura			

Luna		
Origen	Chile	
Tipo de madera	Roble, Raulí, Laurel y Pino Oregón	
Uso	Exterior e interior	
Nivel de humedad	Entre 12% y 16%	
Dimensión por unidad	66x18 cm	
Piezas por lote	9 unidades	
Rendimiento por lote	1m ²	
Peso por lote m ²	16 kilos aproximadamente	
Terminación	Oscura	

Queulat			
Origen	Chile		
Tipo de madera	Pino carbonizado		
Uso	Exterior e interior		
Nivel de humedad	Entre 12% y 16%		
Dimensión por unidad	66x18 cm		
Piezas por lote	9 unidades		
Rendimiento por lote	1m ²		
Peso por lote m²	8 kilos aproximadamente		
Terminación	Carbonizada		

Isluga		
Origen	Chile	
Tipo de madera	Pino recuperado	
Uso	Exterior e interior	
Nivel de humedad	Entre 12% y 16%	
Dimensión por unidad	66x18 cm	
Piezas por lote	9 unidades	
Rendimiento por lote	1m²	
Peso por lote m ²	8 kilos aproximadamente	
Terminación	Clara y oscura	

DESCRIPCIÓN

Reviste es una micro empresa a cargo de la fabricación de revestimientos sostenibles para la industria de la arquitectura , diseño y construcción. Estos productos son fabricados a partir de madera recuperada de distintas industrias productivas. Su proceso de elaboración comienza con la selección adecuada de la madera, la cual, es procesada y transformada en paneles modulares aptos para su comercialización. La producción de estos revestimientos se lleva a cabo dentro de los recintos penitenciarios administrados por Gendarmería de Chile, quien bajo un convenio de producción y colaboración, establece la facultad de la instalación de una línea productiva dentro de los talleres autorizados para la actividad.

Contribuciones



MATERIALES Y RECURSOS



DIVULGACIÓN Y OPTIMIZACIÓN DE PRODUCTOS DE LA **CONSTRUCCIÓN - FUENTES DE MATERIAS PRIMAS**

BD + C (Building Design and Construction)					
NC CS Sch F	R HC	DC	H	WH	
			MRc3 1-2 pts.	MRc3 1-2 pts.	

ID + C (Interior Design and Construction)					
CI R H					
MRc3	MRc3	MRc3			
1-2 pts.	1-2 pts.	1-2 pts.			

Los Revestimientos de madera de Reviste, pueden contribuir al cumplimiento del crédito en su Opción 2 (ver detalle de esta alternativa en Sección: Intención y Requerimientos del Crédito), ya que están compuestos en un 100% por contenido reciclado pre consumo.

La madera que compone los revestimientos proviene de obras de construcción y de la agricultura, principalmente de restos de madera que han sido usadas como estructura de invernaderos.

La incidencia del contenido reciclado se ha calculado por peso de acuerdo a las siguientes tablas:

WH: Warehouses and Distribution Centers























icamente si se encuentra disponible para descarga en www.



reviste

Joaquín Cuevas Aldunate +569 52435068

jcuevas@reviste.cl

www.reviste.cl

La incidencia del contenido reciclado se ha calculado por peso de acuerdo a las siguientes tablas:

Patagonia / 8 Kg/m ²				
COMPONENTE	% POR PESO DEL TOTAL	% PRE CONSUMO	% POST CONSUMO (1)	TOTAL CONTENIDO RECICLADO LEED (%)
Pino recuperado	100	100%	0	50%
TOTAL CONTENIDO RECICLADO				50%

Pumalín / 8 Kg/m ²				
COMPONENTE	% POR PESO DEL TOTAL	% PRE CONSUMO	% POST CONSUMO (1)	TOTAL CONTENIDO RECICLADO LEED (%)
Pino recuperado	100	100%	0	50%
TOTAL CONTENIDO RECICLADO				50%

Rapa Nui / 8 Kg/m ²				
COMPONENTE	% POR PESO DEL TOTAL	% PRE CONSUMO	% POST CONSUMO (1)	TOTAL CONTENIDO RECICLADO LEED (%)
Pino recuperado	100	100%	0	50%
TOTAL CONTENIDO	50%			

Lauca / 8 Kg/m ²						
COMPONENTE	% POR PESO DEL TOTAL	% PRE CONSUMO	% POST CONSUMO (1)	TOTAL CONTENIDO RECICLADO LEED (%)		
Pino recuperado	100	100%	0	50%		
TOTAL CONTENIDO	50%					

Paine / 8 Kg/m ²						
COMPONENTE	% POR PESO DEL TOTAL	% PRE CONSUMO	% POST CONSUMO (1)	TOTAL CONTENIDO RECICLADO LEED (%)		
Pino recuperado	100	100%	0	50%		
TOTAL CONTENIDO	50%					

Luna / 16 Kg/m ²						
COMPONENTE	% POR PESO DEL TOTAL	% PRE CONSUMO	% POST CONSUMO (1)	TOTAL CONTENIDO RECICLADO LEED (%)		
Roble, Raulí, Laurel y Pino Oregón		100%	0	50%		
TOTAL CONTENIDO	50%					

Queulat / 8 Kg/m ²						
COMPONENTE	% POR PESO DEL TOTAL	% PRE CONSUMO	% POST CONSUMO (1)	TOTAL CONTENIDO RECICLADO LEED (%)		
Pino Carbonizado 100 100% 0		50%				
TOTAL CONTENIDO	50%					

Isluga / 8 Kg/m²						
COMPONENTE	% POR PESO DEL TOTAL	% PRE CONSUMO	% POST CONSUMO (1)	TOTAL CONTENIDO RECICLADO LEED (%)		
Pino recuperado 100 100% 0		0	50%			
TOTAL CONTENIDO	50%					

(1) La suma de contenido reciclado de post-consumo y la mitad del de pre-consumo debe constituir al menos el 10-20% del costo total del valor de materiales en el proyecto. Se debe multiplicar el % total de contenido reciclado LEED por el costo total de la partida.

Esta Opción, requiere que, en el presupuesto de materiales de cada proyecto, (excluyendo mano de obra e instalaciones), se evalúe la incidencia por costo de aquellos materiales con criterios de extracción responsable de acuerdo a lo detallado en los requerimientos del crédito.

Solicite a Reviste el certificado de contenido reciclado de sus revestimientos de madera. Esta información deberá complementarse con las facturas y/o guías de despacho correspondientes al total de lo adquirido de este material para el proyecto.

*Los productos estructurales y de envolvente no pueden constituir más de un 30% de del valor de los productos considerados para el cumplimiento del crédito.



40 productos para IDc1 la Opción 1 o 50% del costo total de materiales para IDc1 para la Opción 2

materiales permanentemente instalados en la opción 2, se podrá optar a un punto extra por comportamiento ejemplar (EP). Los Revestimientos de madera de Reviste, si bien no aseguran la obtención del punto, pueden contribuir a lograrlo en conjunto con otros materiales.

ses and Distribution Centers

WH: Warehouses and Distribution Centers































jcuevas@reviste.cl

www.reviste.cl



ADQUISICIONES - MANTENCIÓN DE LAS INSTALACIONES Y RENOVACIONES

O + M (Operations and Maintenance)									
' '		_ ′		DO.	10/11				
EB	Sch	R	H	DC	WH				
MRc3	MRc3	MRc3	MRc3	MRc3	MRc3				
1-2 pts.	1-2 pts.	1-2 pts.	1-2 pts.	1-2 pts.	1-2 pts.				
1-2 pts.	I-Z pts.	I-Z pts.	1-2 pts.	I-Z pts.	1-2 pts.				

Establishment - E No se Requiere

Performance - P

Si durante el periodo de performance (entre 3 meses y 2 años) del edificio existente, se llevan a cabo alteraciones, producto de actividades de mantención, así como ampliaciones de las instalaciones, los revestimientos de madera de Reviste, pueden contribuir a la obtención del crédito aportando un porcentaje (por costo) para lograr el 50% requerido del presupuesto en adquisición de materiales permanentemente instalados con atributos sustentables.

Los revestimientos de madera cumplen con el siguiente criterio de sustentabilidad:

Contenido Reciclado pre-consumo: Proveniente de madera rescatada de obras de construcción y de la agricultura, principalmente de restos de madera que han sido usadas como estructura de invernaderos.

Cada material permanentemente instalado puede recibir un aporte por cada criterio de sustentabilidad, por lo que, según aplique, se debe multiplicar por cada criterio de acuerdo a lo indicado.

Se deberá contar con el presupuesto de materiales de la obra (excluyendo mano de obra e instalaciones) en el cual se deberán calcular las incidencias de los atributos sustentables de cada material.

Se deberá contar con el presupuesto de materiales de la obra (excluyendo mano de obra e instalaciones) en el cual se deberán calcular las incidencias de los atributos sustentables de cada material.

*Se debe tener un programa de compras sustentables dentro del cual se indiquen los atributos sustentables a considerar para los materiales los cuales están indicados en la Guía para O+M v4 (Prerrequisito MRp2). En este programa se deberán considerar los atributos sustentables de los materiales que serán parte del proceso de renovación y mantenimiento y su incidencia en el presupuesto de forma de que al menos aquellos que representen un mayor costo, cuenten con características ecológicas demostrables



95% del costo total de materiales para IOc1 para la Opción 1

Si el proyecto logra un 95% (por costo) del total de compras sustentables para materiale

Intención y requerimientos de los créditos



MATERIALES Y RECURSOS

/DIVULGACIÓN Y OPTIMIZACIÓN DE PRODUCTOS DE LA CONSTRUCCIÓN - FUENTES DE MATERIAS PRIMAS

Impulsar el uso de productos y materiales para los cuales está disponible información de ciclo de vida y que tengan impactos preferibles en el ciclo de vida ambientales, económicos y sociales. Recompensar a los proyectos que seleccionen productos verificados donde sus materias primas han sido extraídas de manera responsable.

Requerimientos BD+C/ID+C

OPCION 1 - REPORTE DE EXTRACCIÓN Y FUENTE DE MATERIAS PRIMAS (1 punto)

Utilizar al menos 20 productos diferentes permanentemente instalados de al menos 5 fabricantes distintos que hayan lanzado públicamente un reporte de la ubicación de sus proveedores de materias primas, un compromiso de uso de tierras responsable ecológicamente a largo plazo, un compromiso para reducir los daños medioambientales producidos por la extracción y/o procesos de manufactura y un compromiso de cumplir estándares aplicables o programas que se dirijan a criterios de fuentes

- Productos con autodeclaración son evaluados como ½ producto para términos de aporte al crédito.
- Reportes verificados con verificación por una tercera parte que incluyan impactos al medio ambiente de operaciones de extracción y actividades asociadas a la manufactura y cadena de suministro del producto, son evaluados en un 100% para términos de aporte al crédito. Reportes aceptables incluyen: Reporte de Sustentabilidad Global Reporting Initiative (GRI)

Directrices para Empresas Multinacionales de la OECD

U.N. Global Compact: Communication of Progress

ISO 26000:2010 Guía de Responsabilidad Social

Otros programas aprobados por el USGBC que cumplan con los criterios.

OPCIÓN 2 - PRÁCTICAS DE EXTRACCIÓN (1 punto)

Utilizar productos que cumplan con al menos uno de los criterios de extracción responsable especificados a continuación en al menos un 25% por costo de los materiales permanentemente instalados en el proyecto.

- Responsabilidad extendida del productor: Productos comprados a un fabricante o productos que participe en un programa de responsabilidad extendida o es directamente responsable de la responsabilidad extendida del productor. Los productos que cumplen con el criterio son evaluados en un 50% de su costo para los propósitos de cálculo de este crédito.
- Materiales de origen biológico: Los materiales de origen biológico deben cumplir con el estándar de agricultura sustentable de Sustainable Agriculture Network. Las materias primas de origen biológico deben ser testeados usando ASTM Test Method D6866 y ser legalmente cosechados, de acuerdo a las definiciones del país exportador e importador. Excluir productos como cuero y otras pieles de animales. Los productos que cumplen con el criterio son evaluados en un 100% de su costo para los propósitos de cálculo de este crédito.
- Productos de madera: Los productos de madera deben estar certificados por el Forest Stewardship Council o algún equivalente aprobado por el USGBC. Los productos que cumplen con el criterio son evaluados en un 100% de su costo para los propósitos de cálculo de este crédito.
- Reutilización de materiales: La reutilización incluye productos recuperados, restaurados o reutilizados. Los productos que cumplen con el criterio son evaluados en un 100% de su costo para los propósitos de cálculo de este crédito.
- Contenido reciclado: El contenido reciclado es la suma de contenido reciclado postconsumo más la mitad del contenido preconsumo, basado en costo. Los productos que cumplen con el criterio son evaluados en un 100% de su costo para los propósitos de cálculo de este crédito.

es and Distribution Center

WH: Warehouses and Distribution Centers





























jcuevas@reviste.cl

www.reviste.cl

Para los cálculos del crédito, los productos provenientes (extraídos, manufacturados y comprados) en un radio de 160 km del proyecto son evaluados en un 200% del total del costo contributivo. Para los cálculos del crédito, no se permite que un producto cumpla con atributos múltiples de extracción en más de un 100% de su costo (antes de los multiplicadores regionales) y está prohibido contar doble componentes de un producto que cumpla con atributos múltiples de extracción en más de un 200% de su costo. Los materiales estructurales y de envolvente no pueden constituir más del 30% del valor de los productos que aportan al crédito.

Requerimientos para LEEDv4.1:

Utilizar productos de al menos tres fabricantes diferentes que cumplan con al menos uno de los criterios de abastecimiento y extracción responsables para al menos el 15%, por costo, del valor total de los productos de construcción instalados permanentemente en el proyecto (1 punto).

Utilizar productos de al menos cinco fabricantes diferentes que cumplan con al menos uno de los criterios de abastecimiento y extracción responsables para al menos el 30%, por costo, del valor total de los productos de construcción instalados permanentemente en el proyecto (2 puntos).

/ADQUISICIONES - MANTENCIÓN DE LAS INSTALACIONES Y RENOVACIONES

Intención

Reducirlos daños medioambientales producidos por materiales usados en renovaciones de edificios.

Requerimientos

OPCION 1. PRODUCTOS Y MATERIALES (1 punto)

Comprar al menos un 50% por costo del total de materiales de mantención y renovación que cumplan al menos con uno de los siguientes criterios. Incluir los productos especificados en el prerrequisito Materiales y Recursos: Política de Mantención y Renovación. No existe un mínimo de renovaciones para ser elegible para este crédito. Cada compra puede contribuir para cada criterio cumplido.

- Contenido reciclado: El contenido reciclado es la suma de contenido reciclado postconsumo más la mitad del contenido preconsumo.
- Productos de madera: Los productos de madera deben estar certificados por el Forest Stewardship Council o algún equivalente aprobado por el USGBC.
- Materiales de origen biológico: Los materiales de origen biológico deben cumplir con el estándar de agricultura sustentable de Sustainable Agriculture Network. Las materias primas de origen biológico deben ser testeados usando ASTM Test Method D6866 y ser legalmente cosechados, de acuerdo a las definiciones del país exportador e importador. Excluir productos como cuero y otras pieles de animales.
- Reutilización de materiales: La reutilización incluye productos recuperados, restaurados o reutilizados.
- Responsabilidad extendida del productor: Productos comprados a un fabricante o productos que participe en un programa de responsabilidad extendida o es directamente responsable de la responsabilidad extendida del productor. Los productos que cumplen con el criterio son evaluados en un 50% de su costo para los propósitos de cálculo de este crédito.
- Benchmark GreenScreen v1.2: Productos que han inventariado completamente sus componentes químicos a 100 ppm y que no tengan riesgos identificados como Benchmark 1.
- Si cualquiera de los componentes está evaluado con el GreenScreen List Translator, evaluar estos productos en un 100% de su costo.
- Si todos los componentes están evaluados por el GreenScreen Assessment, evaluar estos productos en un 150% de su costo.
- Certificación Cradle to Cradle: Los productos certificados Cradle to Cradle son evaluados de acuerdo a los siguientes criterios:
- Cradle to Cradle v2 Gold: 100% del costo
- Cradle to Cradle v2 Platinum: 150% del costo
- Cradle to Cradle v3 Silver: 100% del costo
- Cradle to Cradle v3 Gold o Platinum: 150% del costo
- International Alternative Compliance Path REACH Optimization: Productos y materiales que no contengan sustancias que cumplan con los criterios REACH de sustancias de alta preocupación. Si el producto no contiene ingredientes listados en la lista de autorización o de candidatos de REACH, evaluarlo en un 100% de su costo.
- Optimización de la cadena de suministro del fabricante del producto: Usar productos que:
- Provengan de fabricantes comprometidos con programas de seguridad, salud, amenazas y riesgos con una documentación de al menos un 99% por peso de los ingredientes usados para fabricar el producto o material.

- Provengan de fabricantes con una verificación por una tercera parte independiente de su cadena de suministro que verifique como mínimo:
- Existen procesos que comunican y transparentan prioritariamente los ingredientes químicos dentro de la cadena de suministro de acuerdo a riesgos disponibles, exposición e información de uso para identificar aquellos que requieran de una evaluación más detallada.
- Existen procesos para identificar, documentar y comunicar información acerca de la salud, seguridad y características ambientales de los ingredientes químicos.
- · Existen procesos para implementar medidas que manejen la salud, seguridad y características ambientales de los ingredientes químicos.
- · Existen procesos que comunican, reciben y evalúan la seguridad y la administración de la información de los ingredientes químicos a lo largo de toda la cadena de suministro.
- · La información de seguridad y administración de información acerca de los ingredientes químicos está públicamente disponible en todos los puntos de la cadena de suministro.
- Bajas emisiones de componentes orgánicos volátiles: Los siguientes productos deben ser inherentemente no emisores o ser testeados y cumplir con los requerimientos de acuerdo al California Department of Public Health Standard Method V1.1-2010, usando los escenarios de exposición aplicables. El escenario por defecto es de oficina privada; los muebles de sala de clases pueden usar el escenario de sala de clases. Tanto autodeclaraciones como declaraciones verificadas por una tercera parte deben seguir los requerimientos del CDPH SM V1.1-2010, Sección 8. Las organizaciones que certifiquen las declaraciones deben estar certificadas bajo la ISO guía 65. Los laboratorios que conduzcan los testeos deben estar acreditados bajo ISO/IEC 17025 para los métodos de testeo utilizados. Los proyectos fuera de EEUU pueden utilizar (1) el método estándar de el CDPH o (2) el esquema de testeo y evaluación alemán AgBB (2010), testear productos bajo (1) ISO 16000-3: 2010, ISO 16000-6: 2011, ISO 16000-9: 2006, ISO 16000-11:2006, o (2) DIBt testing method (2010). Los proyectos en EEUU deben seguir el método estándar del CDPH.
- Aislación térmica y acústica.
- Materiales y terminaciones de piso.
- Materiales y terminaciones de cielo.
- Materiales y terminaciones de muro.
- Requerimientos de contenido de VOC para productos aplicados en húmedo: En conjunto con los requerimientos anteriores, los productos en húmedo aplicados in situ no deben tener contenidos excesivos de VOC, por la salud de los instaladores y otros trabajadores expuestos a estos productos. Para demostrar el cumplimiento, el producto debe cumplir con los siguientes requerimientos, según aplique. La divulgación del contenido de VOC debe ser hecha por el fabricante. Cualquier testeo debe seguir los siguientes métodos especificados en la regulación aplicable.
- Todas las pinturas y recubrimientos aplicados en húmedo in situ deben cumplir con los límites de VOC del California Air Resources Board (CARB) 2007, Suggested Control Measure (SCM) for Architectural Coatings, or the South Coast Air Quality Management District (SCAQMD) Rule 1113, efectiva el 3 de junio de 2011.
- Todos los adhesivos y sellos aplicados en húmedo in situ deben cumplir con los requerimientos de contenidos químicos aplicables de la regla 1168 de la SCAQMD del 1 de julio de 2005. Las provisiones de la regla 1168 de la SCAQMD no aplican a los adhesivos y sellos sujetos a regulaciones de VOC estatales o federales.
- Para proyectos fuera de Norteamérica, todas las pinturas, recubrimientos, adhesivos y sellos aplicados en húmedo in situ deben cumplir con los requerimientos antes mencionados o cumplir con las regulaciones de control de VOC tales como la European Decopaint Directive (2004/42/EC), la Canadian VOC Concentration Limits for Architectural Coatings o la Hong Kong Air Pollution Control (VOC) Regulation.
- Si la regulación aplicable requiere la substracción de componentes, cualquier contenido exento intencionalmente agregado mayor a un 1% por peso del total de los componentes exentos debe ser declarado.
- Si el producto no puede ser testeado de acuerdo a los requerimientos antes mencionados, los testeos de VOC deben cumplir con ASTM D2369-10; ISO 11890, part 1; ASTM D6886-03; o ISO
- Para proyectos en Norteamérica, cloruro de metileno y percloroetileno no puede ser intencionalmente agregado en pinturas, recubrimientos, adhesivos o sellos.

LEED BD+C: NC: New Construction CS: Core & Shell

HC: Healthcare DC: Data Centers

LEED O+M: EB: Existing Buildings Sch: Schools WH: Warehouses and Distribution Centers







ses and Distribution Centers



























jcuevas@reviste.cl

www.reviste.cl

- Bajas emisiones de formaldehído: Gabinetes construidos en obra y carpintería arquitectónica que contenga maderas aglomeradas debe estar construido con materiales que documenten tener bajas emisiones de formaldehído que cumplan con los requerimientos de la California Air Resources Board para ultra bajas emisiones de resinas de formaldehído (ULEF) o no tener resinas de formaldehído añadidas. Carpintería reutilizada o recuperada que tenga más de un año a la fecha de ocupación se considera como aprobada, siempre y cuando cumpla con los requerimientos para cualquier pintura, recubrimiento, adhesivo o sello aplicado in situ.
- Otros programas aprobados por el USGBC que cumplan con los criterios

Para los cálculos del crédito, los productos provenientes (extraídos, manufacturados y comprados) en un radio de 160 km del proyecto son evaluados en un 200% del total del costo contributivo.

Y/C

OPCIÓN 2. MUEBLES (1 punto)

Comprar al menos un 75% por costo del total de muebles y mobiliario que cumpla uno o más de los siguientes criterios. Cada compra puede recibir crédito por cada criterio cumplido.

- Contenido reciclado: El contenido reciclado es la suma de contenido reciclado postconsumo más la mitad del contenido preconsumo.
- Productos de madera: Los productos de madera deben estar certificados por el Forest Stewardship Council o algún equivalente aprobado por el USGBC.
- Materiales de origen biológico: Los materiales de origen biológico deben cumplir con el estándar de agricultura sustentable de Sustainable Agriculture Network. Las materias primas de origen biológico deben ser testeados usando ASTM Test Method D6866 y ser legalmente cosechados, de acuerdo a las definiciones del país exportador e importador. Excluir productos como cuero y otras pieles de animales.
- Reutilización de materiales: La reutilización incluye productos recuperados, restaurados o reutilizados.
- Responsabilidad extendida del productor: Productos comprados a un fabricante o productos que participe en un programa de responsabilidad extendida o es directamente responsable de la responsabilidad extendida del productor. Los productos que cumplen con el criterio son evaluados en un 50% de su costo para los propósitos de cálculo de este crédito.
- Benchmark GreenScreen v1.2: Productos que han inventariado completamente sus componentes químicos a 100 ppm y que no tengan riesgos identificados como Benchmark 1.
- Si cualquiera de los componentes está evaluado con el GreenScreen List Translator, evaluar estos productos en un 100% de su costo.
- Si todos los componentes están evaluados por el GreenScreen Assessment, evaluar estos productos en un 150% de su costo.
- Certificación Cradle to Cradle: Los productos certificados Cradle to Cradle son evaluados de acuerdo a los siguientes criterios:
- Cradle to Cradle v2 Gold: 100% del costo
- Cradle to Cradle v2 Platinum: 150% del costo
- Cradle to Cradle v3 Silver: 100% del costo
- Cradle to Cradle v3 Gold o Platinum: 150% del costo
- International Alternative Compliance Path REACH Optimization: Productos y materiales que no contengan sustancias que cumplan con los criterios REACH de sustancias de alta preocupación. Si el producto no contiene ingredientes listados en la lista de autorización o de candidatos de REACH, evaluarlo en un 100% de su costo.
- Optimización de la cadena de suministro del fabricante del producto: Usar productos que:
- Provengan de fabricantes comprometidos con programas de seguridad, salud, amenazas y riesgos con una documentación de al menos un 99% por peso de los ingredientes usados para fabricar el producto o material.
- Provengan de fabricantes con una verificación por una tercera parte independiente de su cadena de suministro que verifique como mínimo:
- Existen procesos que comunican y transparentan prioritariamente los ingredientes químicos dentro de la cadena de suministro de acuerdo a riesgos disponibles, exposición e información de uso para identificar aquellos que requieran de una evaluación más detallada.
- Existen procesos para identificar, documentar y comunicar información acerca de la salud, seguridad y características ambientales de los ingredientes químicos.
- y caracteristicas ambientales de los ingredientes químicos.

 Existen procesos para implementar medidas que manejen la salud, seguridad y características ambientales de los ingredientes químicos.
- Existen procesos que optimizan la salud, seguridad e impactos ambientales al diseñar y mejorar ingredientes químicos.

(INNOVACIÓN

/IDc1: INNOVACIÓN EN DISEÑO

Intención

Proveer a los equipos de diseño y proyectos la oportunidad para alcanzar un rendimiento ejemplar por encima de los requisitos que establece el LEED y/o un rendimiento innovador en las categorías de edificios verdes no especificada por el sistema de certificación LEED.

Requerimientos

La certificación LEED otorga créditos de Innovación y Diseño por medio de 3 opciones. Una de ellas (Opción 3, ítem 3) se logra cuando se excede el requisito de los créditos que consideran comportamiento ejemplar (EP=Exemplary Performance). El equipo de proyecto puede optar a un máximo de 2 puntos por EP por ésta vía.

/IOc1: INNOVACIÓN EN OPERACIONES

Intención

Proveer a los equipos de operación, mantención y mejoras del edificio la oportunidad de alcanzar beneficios medioambientales adicionales más allá de aquellos ya establecidos por Existing Buildings: Operations & Maintenance Rating System.

Requerimientos

La certificación LEED otorga créditos de Innovación en Operaciones por medio de 3 opciones. Una de ellas (Opción 3, ítem 3) se logra cuando se excede el requisito de los créditos que consideran comportamiento ejemplar (EP=Exemplary Performance). El equipo de proyecto puede optar a un máximo de 2 puntos por EP por ésta vía.

LEED BD+C;
NC: New Construction
CS: Core & Shell
Sch: Schools
R: Retail
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

HC: Healthcare DC: Data Centers LEED O+M:
EB: Existing Buildings
Sch: Schools
R: Retail
DC: Data Centers
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

LEED ID+C: CI: Commercial Interior: R: Retail H: Hospitality





SIT



















