

## 4. ELEMENTOS NO PORTANTES. PAREDES

Las paredes no portantes que realizan funciones de separación entre sectores de incendio, deben tener una resistencia al fuego como se indica en la norma UNE EN 1364-1.

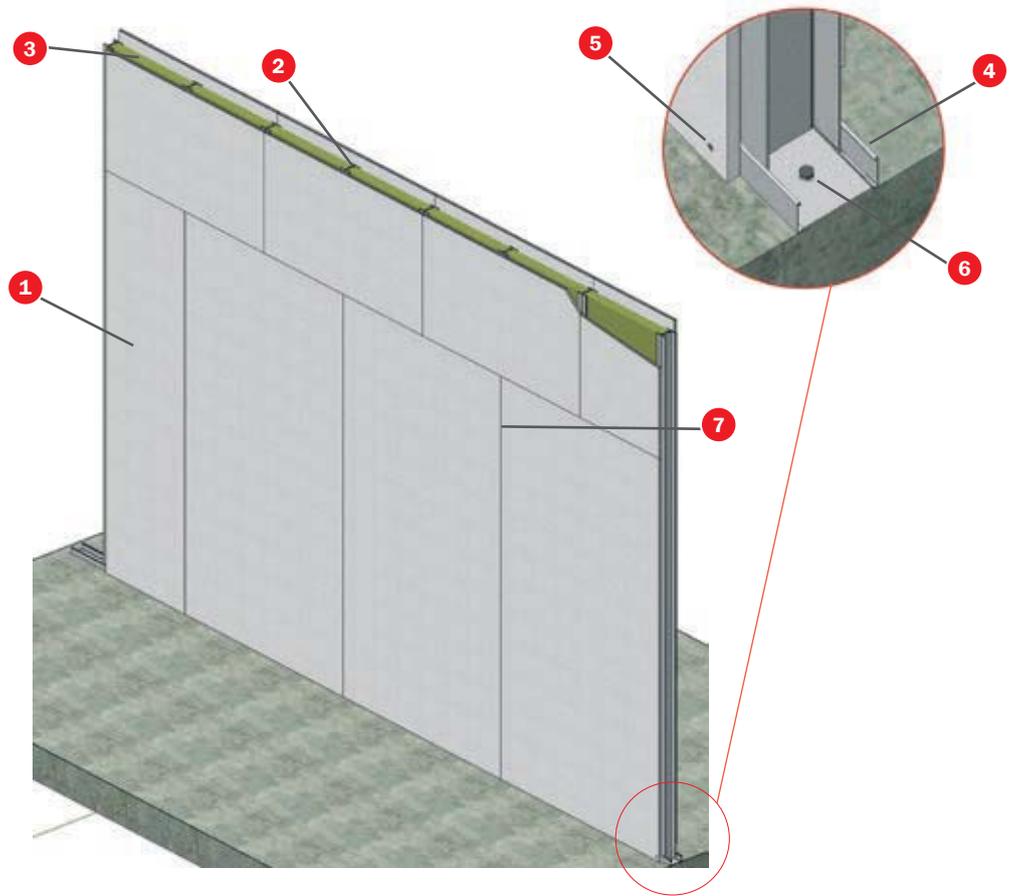
Cuando en la realización del ensayo de resistencia al fuego de elementos no portantes, parte 1: paredes, se deja un borde libre, la norma permite aumentar las dimensiones en anchura.

Con respecto a la ampliación en altura, la norma es clara y concisa. Cuando la construcción se ensaye con un mínimo de 3 metros, es posible aumentarla hasta 4 metros.

En numerosas ocasiones nos encontramos con tabiques superiores a 4 metros. **Mercor tecresa**<sup>®</sup> es pionera en el desarrollo de tabiques de grandes dimensiones y propone la solución más eficiente y cómoda para este tipo de trabajos.

Por otra parte, cada vez que se rompa la sectorización de las divisiones, como por ejemplo con el paso de instalaciones, es necesario sellar los huecos producidos por las mismas. Consultar el catálogo de **Sistemas de Sellados Tecsel**<sup>®</sup> para encontrar la solución más adecuada.

## 4.2 TABIQUE TECBOR® EI 120



30

TECBOR®



Elementos no portantes. Paredes.

### ENSAYO

**Norma:** UNE EN 1364-1

**Laboratorio:** TECNALIA

**Nº Ensayo:** 072951-005-1/2

### SOLUCIÓN

- 1 Paneles **Tecbor®** 12 mm.
- 2 Doble montante en "H" de 70x36x0,6 mm.
- 3 Lana de roca de 80 mm (40+40) y 40 Kg/m<sup>3</sup>.
- 4 Canal de 73x30x0,5 mm.
- 5 Tornillo autorroscante de 3,5x35 mm (cada 250 mm).
- 6 Anclaje de golpe de 6 mm, cada 600 mm.
- 7 Pasta de juntas **Tecbor®**.

### DESCRIPCIÓN DE MONTAJE

Fijar los canales de 73x30x0,5 mm mediante taco metálico M6 cada 250-300 mm. Completar la estructura metálica con montantes dobles de 70x36x0,6 mm colocados en "H" y separados 610 mm entre ejes.

Colocar los paneles de lana de roca entre los montantes. A continuación fijar los paneles **Tecbor®** de 12 mm a ambos lados con tornillos autorroscantes de 3,5x35 mm cada 250 mm.

Para finalizar cubrir las juntas entre los paneles y las cabezas de los tornillos con **pasta de juntas Tecbor®**.

