

ARRATIA

PASIÓN PROFESIONALISMO INNOVACIÓN

FICHA TÉCNICA

CA 910



Parque Empresarial, Los Volcanes, Parcela 4AE
Sector La Laja, Puerto Varas



ventas@comercialarratia.cl



www.comercialarratia.cl



+56 65 2481777 / +56 65 2803376

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Producto de cubiertas y revestimientos rigidizado a través de 6 trapecios equidistantes en el ancho útil que lo describe.

Esta plancha se ocupa regularmente para edificaciones industriales y viviendas, ya que además se puede utilizar con la terminación por la cara superior e inferior para revestimientos.

Su diseño al mismo tiempo que rigidiza la plancha permite conducir el agua por cada uno de los valles que se generan entre los trapecios. Valles que de por sí tienen el caudal necesario para grandes descargas de agua.

Cada plancha está compuesta por 6 montes o trapecios, los cuales generan un ancho nominal de 0,94 mts aproximadamente, y un ancho útil de 0,91 mts, en donde el traslape entre cada una de las planchas es solo de 1 trapecio.

El sistema de fijación es a través de tornillos autoperforante con golilla sobre los trapecios. En caso de ser instalado este producto sobre estructuras metálicas.

En el presente catalogo podrá revisar todos los detalles asociados a este producto.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

-Traslape: un trapecio

-Posibles usos: horizontal – vertical – diagonal – con el color a trascara

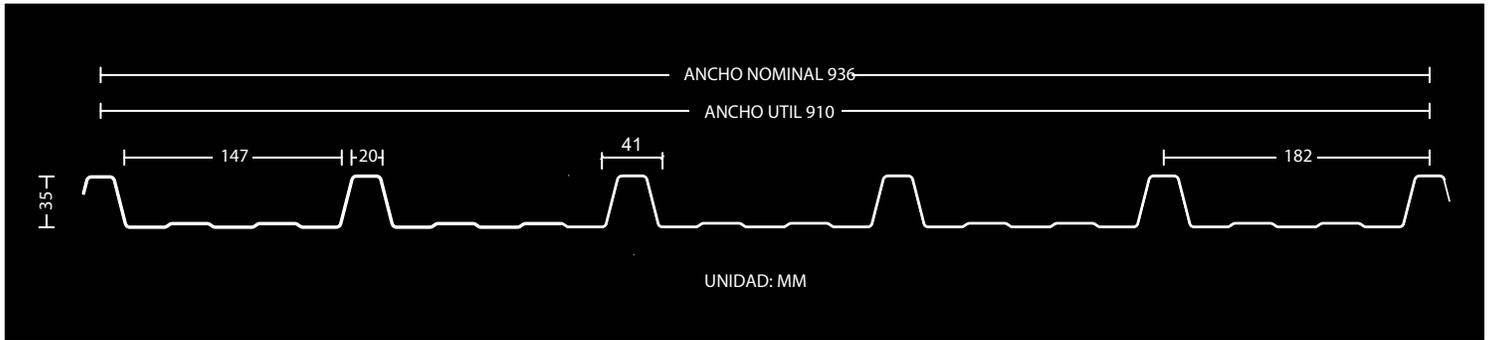
-Accesorios:

- Tornillos autoperforantes cabeza hexagonal galvanizado con golilla
- Hojalatería

Ancho útil	Pendiente mínima de cubierta (%)	Ancho nominal	Altura onda	Transparencia	Peso	Espesor nominal de acero	Largos*
910 mm	5%	936 mm	35 mm	0%	4,75 kgs/m ²	0,5 mm	continuo

(*) Se pueden fabricar largos especiales continuos sujeto a evaluación y transporte.

CA 910



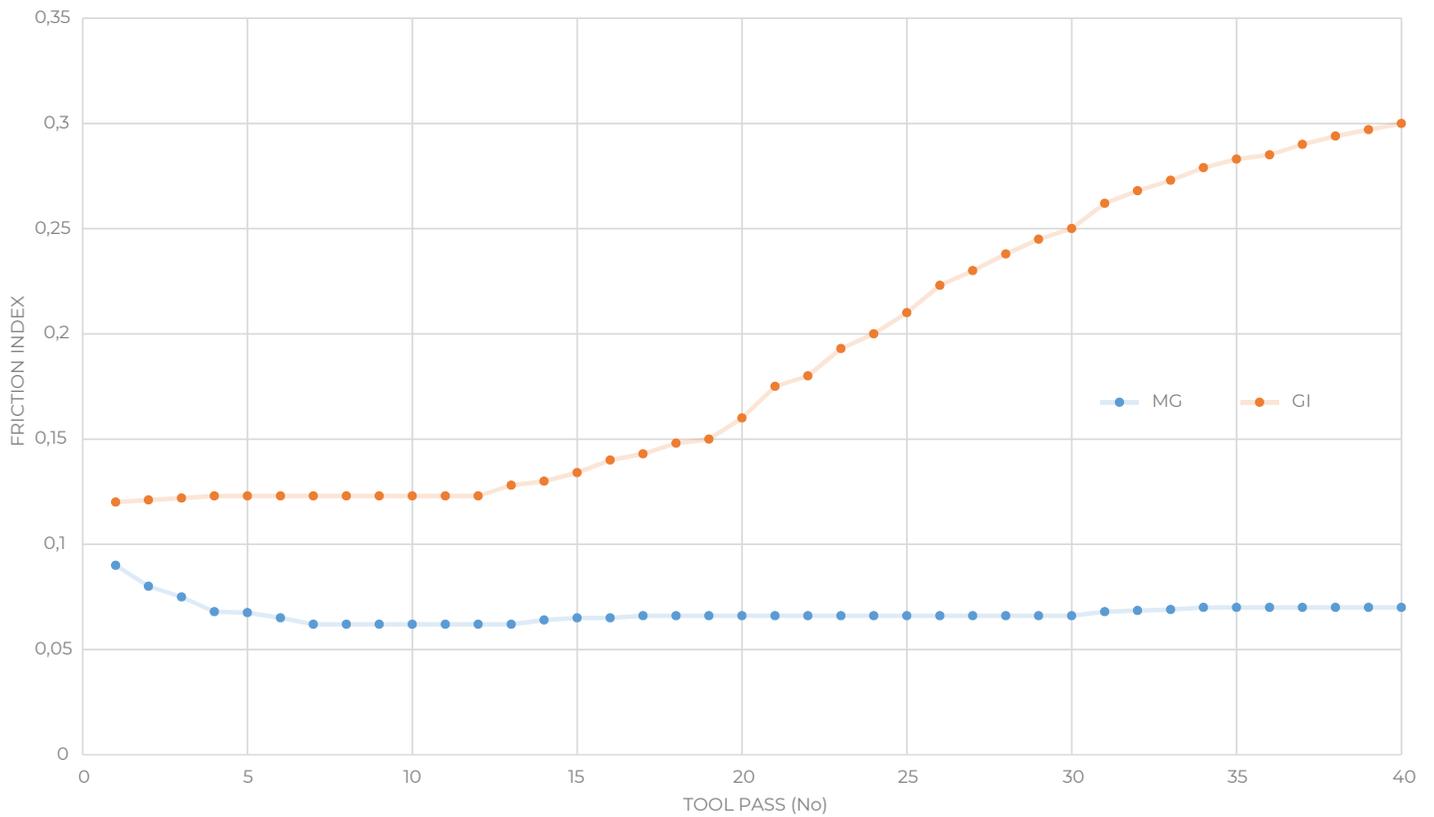
TEST DE CORROSIÓN CÍCLICA

PROVEEDOR	CLASIFICACIÓN	PESO DEL RECUBRIMIENTO	TIEMPOS (AÑOS)			
			10	25	60	100
Aceros Comerciales	GI 60 (90g/m ²)	63.3				
Aceros Industriales	GI 90 (90g/m ²)	89.8				
Aceros Arratia	MG80 (80g/m ²)	77.2				

· La resistencia a la corrosión de MG es 3-4 veces mayor al acero galvanizado · Ciclo de Prueba (8h) = Spray de sal 2h + secado 4h a 60°C, Humedad Relativa 30% + humedecimiento 2h a 50°C

Resistencia al agrietamiento: El agrietamiento es una forma de desgaste causado por la combinación de fricción y adhesión entre superficies. MG tiene una resistencia a la abrasión y al rayado excelente en comparación con la de GI debido a su alta dureza superficial.

RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO

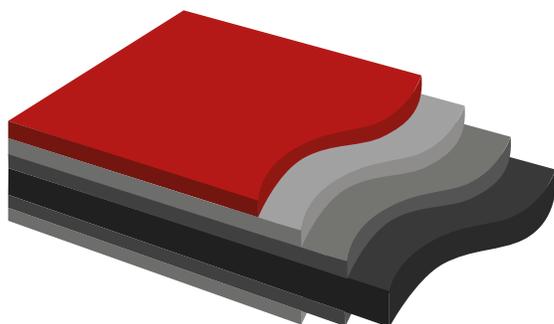


MG: Acero el manganeso GI: Acero Galvanizado

TEST CÁMARA SALINA

CLASIFICACIÓN	TIPO DE INMERSIÓN EN CA-	
	Acero al manganeso (MG)	
Antes del test		
504 h		
552 h		

RECUBRIMIENTO POLIÉSTER



- TOP COAT / CAPA SUPERIOR**
20 micras
- PRIMER COAT / PRIMERA CAPA**
5 - 10 micras
- GALVANIZADO EN CALIENTE**
Mg-Zn-Al Manganeso Aluminio Zinc
80 gr/m²
- ACERO CALIDAD ESTRUCTURAL**
Grado 37

Ensayo USACH, Aceros Arratia SpA:

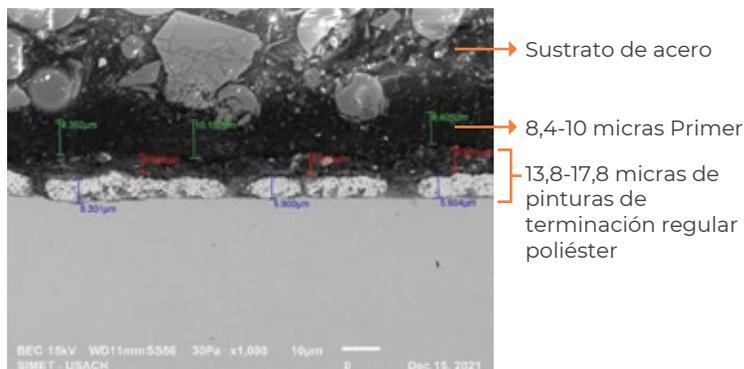
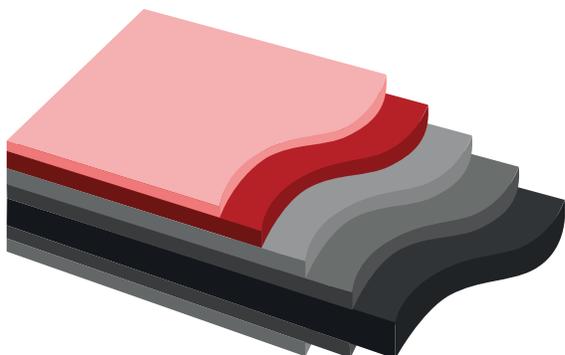


Figura C.2 Imagen a 1.000 aumentos, Muestra 15597-02: “Plancha verde texturado”.

El esquema POLIÉSTER está desarrollado para ambientes normales que no revisten condiciones especiales de agresividad. Su aplicación se compone de un “primer coat” que actúa como puente de adherencia y un “top coat” o pintura de terminación, que proporciona el color y brillo. Es la pintura más utilizada, puede ser con distintos tipos de terminación ya sea en el tipo de brillo o texturas en su superficie. Nuestro espesor es de 25 micras totales.

RECUBRIMIENTO PVDF



- BARNIZ PVDF**
- TOP COAT PVDF / CAPA SUPERIOR**
20 micras
- PRIMER COAT / PRIMERA CAPA**
5 - 10 micras
- GALVANIZADO EN CALIENTE**
Mg - Zn - Al Manganeso Aluminio Zinc
80 gr/m²
- ACERO CALIDAD ESTRUCTURAL**
Grado 37

Ensayo USACH, Aceros Arratia SpA:

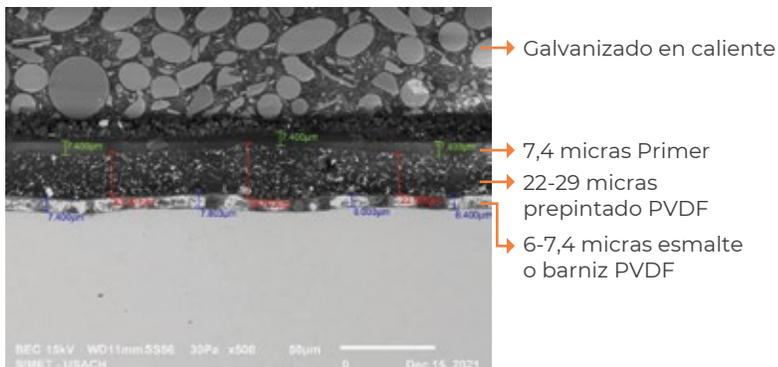
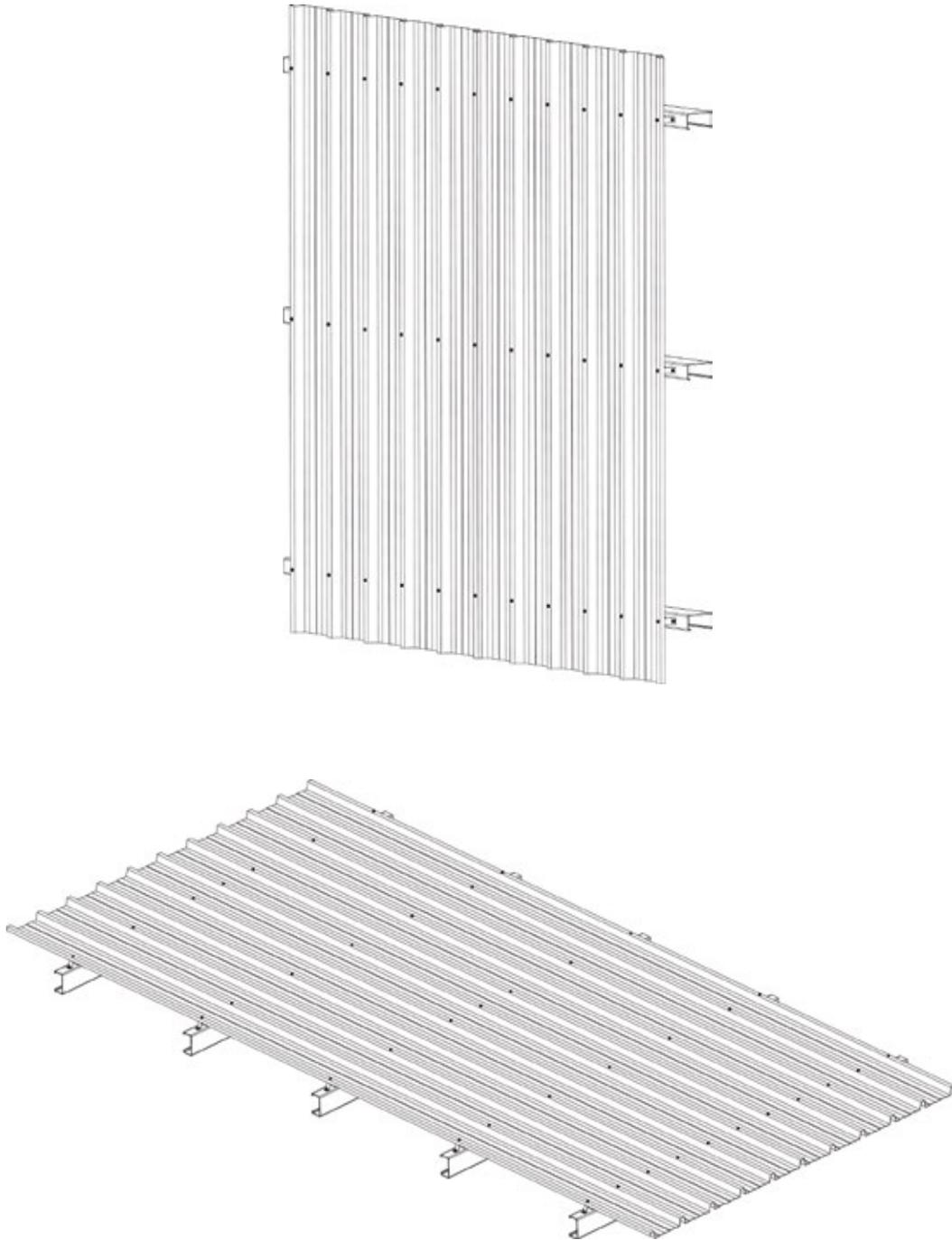


Figura C.1 Imagen a 500 aumentos, Muestra 15597-01: "Plancha verde perlado".

Este recubrimiento, esquema PDVF, está compuesto por un Primer Uretano que actúa como puente de adherencia, como anticorrosivo y como terminación final. Considera un film de pintura de color de alta resistencia a la radiación UV. El esquema PDVF está desarrollado para su uso en cubiertas y revestimientos gracias a su conformación a base de resinas Polivinil fluoradas, y pigmentos de alto performance y resistencia a la radiación solar. Esto aporta al esquema una gran estabilidad del color y del film a largo plazo, especialmente en colores medios y oscuros, además de gran resistencia al trizado, corrosión y humedad, pudiendo ubicarse éstos, cercanos al borde costero o en sitios urbanos. Nuestro espesor es de 35 micras totales. Nota: Para terminación con pigmentos metálicos se debe agregar un Clear (Barniz) como protección del pigmento laminar.

SISTEMA DE UNIÓN

Consiste en un sistema de traslape de un trapecio, que se unen por tornillos auto perforantes con golilla, ubicados sobre el trapecio en cubiertas y sobre el trapecio o en el valle en revestimientos.



CAPACIDAD ESTRUCTURAL

Condición de apoyo	Espesor	TABLA DE CARGAS											
		Cargas Admisibles (kg/m ²)											
		Distancia entre costaneras (m)											
		Tipo de carga	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5	2,75	3	3,25	3,5
	0,4	Carga Simple	279	177	121	88	66	51	41	33	-	-	-
		Sobrecarga	578	294	168	104	68	46	33	-	-	-	-
	0,5	Carga Simple	394	0	172	125	94	73	58	47	39	32	-
		Sobrecarga	722	367	210	130	85	58	41	-	-	-	-
	0,4	Carga Simple	330	210	144	73	55	42	33	-	-	-	
		Sobrecarga	1399	714	411	257	171	119	85	63	48	37	-
	0,5	Carga Simple	413	262	138	100	75	58	46	37	30	-	-
		Sobrecarga	1749	893	514	322	214	149	107	79	60	46	36
	0,4	Carga Simple	414	263	128	93	70	54	43	35	-	-	
		Sobrecarga	1095	558	321	201	133	92	66	48	36	-	-
	0,5	Carga Simple	517	329	174	126	95	74	59	48	39	33	-
		Sobrecarga	1369	698	402	251	166	115	83	61	46	35	-

Nota: Las restricciones mostradas en la Tabla anterior son susceptibles de modificarse, previo análisis de las características específicas de cada proyecto o sujeto a la aprobación explícita del cliente.

RESISTENCIA CLIMÁTICA

Resistencia a la intemperie y a la corrosión. Las láminas de acero al manganeso de las planchas están recubiertas por una pintura de poliéster o PVDF que permite mantener inalterable la calidad del material a pesar de la acción de agentes corrosivos externos o internos. A su vez se mantienen condiciones óptimas de higiene y limpieza. Revisar detalles en catálogo técnico de CA 910.

RESISTENCIA MECÁNICA

Excelente resistencia mecánica ante la flexión debido a la sección de cada uno de los trapecios por plancha. Se recomienda considerar los cálculos entregados en la tabla de cargas.

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

El ancho de los valles le da mucha capacidad de flexión, sin embargo, la forma de manipularla debe ser en el sentido plano de la plancha y no en la sección de corte.

CERTIFICACIONES



Investigación, Desarrollo e Innovación
de Estructuras y Materiales

KOREAN STANDARDS ASSOCIATION

KSA



5, Teheran-ro 69-gil, Gangnam-Gu, Seoul, Korea

KSA has been accredited by Korea Accreditation Board(KAB)
as an ISO 9001 Certification body.(Accreditation Number : KAB-QC-30)

TRANSPORTE Y MANIPULACIÓN

Para evitar dañar el acabado considere manipular al menos entre dos personas.



No transportar las planchas en forma horizontal



Transporte las planchas en forma vertical

VENTAJAS

- Excelente resistencia mecánica.
- Gran resistencia a la humedad, corrosión y medioambiente.
- Permite fijaciones a estructuras de madera, metálicas y de hormigón.
- El diseño permite su instalación horizontal y vertical en revestimientos y cubiertas.
- Permite soluciones en largos continuos (de acuerdo con el sistema de transporte).
- Buen rendimiento económico por m².
- Instalación rápida y simple.
- Su traslado es fácil conforme a sus dimensiones.
- Superficies homogéneas de limpieza fácil y rápida.
- Posibilidad de instalar de forma invertida (a trascara) seleccionando así el color por la cara trasera de la plancha.
- Se puede fabricar con micro perforaciones según especificación.