

MOD BRUSELAS









POLIVALENTE



DESCRIPCIÓN GENERAL

BUTACA DISEÑADA Y CREADA PARA UN ALTO RENDIMIENTO Y DURABILIDAD. ESTRUCTURA METÁLICA, CARCASA DE POLIPROPILENO Y BLOQUE DE ESPUMA COMPACTA, LA DEFINEN COMO UNA BUTACA DE ALTO RENDIMIENTO, PARA USOS EXIGENTES Y CONTINUADOS.

COSTADOS Y ESTRUCTURA

La butaca está asentada sobre dos estructuras metálicas laterales - perfil rectangular de acero conformado en frío, medidas 80x40x2 mm, calidad ST-37,

soldadura al arco con hilo continuo, acabados en pintura epoxi polvo, secado al horno, capa 80/90 micras, y tienen integrado el soporte de eje del asiento en polipropileno copolímero con puente de seguridad y bloqueo, que permite una fácil substitución sin desmontar la butaca. Sobre estos costados se asientan los apoyabrazos que de forma estándar son de poliuretano inyectado de alta densidad. Acabado superficial rugoso imitación piel para evitar el deslizamiento de los brazos. Esta estructura metálica junto con la carcasa de polipropileno, crea un conjunto armado donde se alojan los bloques de espuma tapizados.

Los costados se proyectan hasta el suelo, adaptados a la inclinación del pavimento mediante una zapata de estampación de acero de 2 mm de grueso, pintada en epoxi negro que sirve de elemento de apoyo y fijación. Los de final de fila se presentan tapizados, mientras que los interiores permanecen abiertos para aumentar el espacio y la comodidad del usuario. Fijación al suelo mediante tornillería adaptada al tipo de suelo.

RESPALDO

Fabricado mediante el sistema MBS (Monoblock System):

Un bastidor metálico curvado de tubo de acero de 2 mm de grosor. En el interior del elemento se disponen muelles planos y ondulados de acero de 3mm de grosor de forma horizontal. Este conjunto se reviste de poliuretano fundido en frío. El resultado es un bloque único, compacto, de altísima durabilidad mecánica, ya que el esfuerzo de retorno de la espuma está producido, en la realidad, por los muelles metálicos integrados en la estructura.

El respaldo se tapiza con fundas fácilmente removibles e intercambiables mediante sistema propio **ER (Easy Remove**). En el proceso de inyección del poliuretano se insertan tiras de velcro que quedan perfectamente integradas en el bloque. La tapicería cuenta con el otro elemento de velcro para la fijación. Con ello se consigue una fijación perfecta entre espuma y tapicería, evitando, bolsas, arrugas y otros elementos negativos para la durabilidad. El acabado estándar se presenta con la parte posterior protegida por una carcasa de polipropileno negro, que además arma la butaca.

ASIENTO

Fabricado mediante el sistema MBS (Monoblock System):

Un bastidor metálico curvado de tubo de acero de 2 mm de grosor. En el interior del elemento se disponen muelles planos y ondulados de acero de 3mm de grosor de forma horizontal. Este conjunto se reviste de poliuretano fundido en frío. El resultado es un bloque único, compacto, de altísima durabilidad mecánica, ya que el esfuerzo de retorno de la espuma está producido, en la realidad, por los muelles metálicos integrados en la estructura.

El asiento se tapiza con fundas completas fácilmente removibles e intercambiables mediante sistema propio **ER (Easy Remove**). En el proceso de inyección del poliuretano se insertan tiras de velcro que quedan perfectamente integradas en el bloque. La tapicería cuenta con el otro elemento de velcro para la fijación. Con ello se consigue una fijación perfecta entre espuma y tapicería, evitando, bolsas, arrugas y otros elementos negativos para la durabilidad. A la vez, junto con su sistema de cremallera, permite una fácil substitución de la tapicería cuando se desee o sea necesario.

Sistema de elevación automático por doble resorte, para asegurar su perfecto nivelado y funcionamiento correcto.

El acabado estándar es totalmente tapizado, con opción de carcasa de polipropileno.







MATERIALES, COLORES Y TEXTURAS

Acabados por defecto:









TAPICERÍAS Serie A BARNICES No procede COLORES
Por defecto

No procede



PACK DE DATOS











clasificación Pass.

ACABADO ESTÁNDAR Y OPCIONES

ELEMENTO	ESTÁNDAR	OPCIONES		
APOYABRAZO	Poliuretano	Madera de haya barnizada Tapizado		
EMBELLECEDOR FINAL DE FILA	Tapizado	Chapeado de madera de haya barnizada		
RESPALDO	Carcasa de polipropileno	Carcasa tapizada		
ASIENTO	Tapizado completo	Carcasa de polipropileno Carcasa tapizada		
OPCIONES: REFERENCIA Y DESCRIPCIÓN + INFORMACIÓN				
material altamente ignifugo, coloca	tifuego composición 100 % poliacrilor da entre la espuma y la tapicería para según porma UNE 23 727-90 clasifica	a una mayor protección		

SR (SILENT RETURN). Sistema de retorno del asiento que ralentiza su movimiento impidiendo que golpee al final de su recorrido. El retorno, es extremadamente silencioso. Sin necesidad de mantenimiento.

contra el fuego. Reacción al fuego según norma UNE 23.727-90 clasificación M1 y UNE 1021:2015

NUMERACION DE FILA. Por defecto: Placa de gravoply de 50x50mm aprox. Fijada en costado de aluminio. Otras opciones: Consultar **ACCEDER** NUMERACION DE BUTACA. Por defecto: Placa de gravoply de 50x50mm aprox. Fijada en frontal de asiento. Otras opciones: Consultar

PALA ESCRITORIO ABATIBLE. Opción de Pala ESTÁNDAR o Pala ANTIPÁNICO PUPITRE INDEPENDIENTE. Diferentes opciones: AN30, AVATAR, BD86, LIS, ODSS, PD10 **ACCEDER** TBR (TABLE IN BACKREST). MESA/PUPITRE instalada en respaldo para usuario posterior.

CABECERO. Apoyo complementario de cabeza.

PERSONALIZACIÓN. Diferentes opciones: Bordado, pirograbado, bajorrelieve, tallado, tapicería única, perforación ornamental. ACCEDER POSAVASOS. Diferentes opciones: En apoyabrazo (integrado o anclado), en respaldo.

SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN Y/O MULTIMEDIA. Instalación de conexiones o circuito interno de suministro eléctrico y/o datos.

ACCEDER

ACCESIBILIDAD: Identificación de la butaca para mejor la accesibilidad visual o acústica..

SISTEMA DESMONTABLE. Sencilla retirada de butacas para habilitar espacio para otros usos.

FIJACIÓN ESTÁNDAR	OPCIONES DE FIJACIÓN		
DOS PIES	PIE CENTRAL	FRENTE GRADA	



LIMPIEZA

TAPICERÍA	MADERA	Opción: FUNDAS	
DESCARGAR	DESCARGAR	Envoltorio textil temporal instalable sobre la propia butaca	



LA BUTACA – VERSIONES





SISTEMAS DINÁMICOS

TRIBUNAS TELESCÓPICAS		Gradas móviles para despliegue de espacio destinado a espectadores	
SACER		Butacas desplazables sobre carriles. Manuales o automáticos.	
SLIDER	/	Butacas desmontables y retirables.	ACCEDER
WILSIT	/	Butacas con ruedas.	ACCEDER
SEVSIT		Butacas ocultables bajo superficie.	







ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESTRUCTURA

De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

Muelles de acero internos en zigzag fijados en los bastidores metálicos.

ESPUMA DE POLIURETANO

Densidad estándar de asiento: 65 a 72 Kg/m3. Densidad estándar de respaldo: 54 a 60 Kg/m3.

PINTURA

Pintura de poliéster en polvo electroestático. Espesor de pintura: 70-80 micras.

Adherencia por retícula según norma UNE-EN ISO 2409: 100%.

TAPICERÍA

Normas de reacción al fuego:

UE: EN 1021 1/2 UK: BS 5852

F: NFD 60-013 AM 18 I: UNI 9175 CLASE 1 IM DE: DIN 4102 CLASS B1

USA: NFPA 260 CAL TB117 Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2

Pilling: EN ISO 12945-2

Solidez a la luz: EN ISO 105-B02 Método 2

Solidez al frote: EN ISO 105-X12

POLIPROPILENO

Polipropileno Copolímero

Resistencia a la tracción según ISO 527-2: 26 Mpa. Módulo de elasticidad según ISO 527-2: 1250 Mpa.

RESISTENCIA Y DURABILIDAD

UNE-EN 12727:2017 Nivel 4 (Uso severo).

ACÚSTICA

Respuesta del poliuretano



COTAS



La geometría, especificaciones técnicas y resto de los datos de este modelo deben considerarse como de mero carácter informativo, los cuales pueden ser modificados y/o actualizados en cualquier momento y sin advertencia previa por Ezcaray Seating que se reserva tal potestad por motivos industriales.













ISO 14001/2015



ISO 14006/2011



MEDIO AMBIENTE Y ECODISEÑO

MATERIAS PRIMAS

· Nuestro sistema de gestión desestima los elementos peligrosos. La mayor parte de las materias primas son materiales ecológicos, reciclados o reutilizables, sin afectar funcionalidad y durabilidad. Aplicamos el máximo aprovechamiento de materiales para eliminar mermas, minimizar residuos, optimizar costes y reducir el gasto energético.

PRODUCCIÓN

Disponemos del sistema de gestión ambiental ISO 14001. Máxima optimización del uso energético Con un impacto ambiental mínimo. El proceso de pintado se realiza con pinturas en polvo que no contienen COV´s, ni metales pesados, fosfatos, OC y DQO. Vertido cero de aguas residuales. Nuestro departamento de I+D+I aplica conceptos de ecodiseño según ISO 14006.

TRANSPORTE Y/O INSTALACIÓN

· Para las instalaciones bajo nuestra gestión optimizamos las rutas y recorridos, así como el volumen y capacidad de nuestros propios vehículos. Máxima reducción del consumo de energía por transporte. Los embalajes son reciclables al 100% con tintas de impresión con base de agua sin disolventes.

UTILIZACIÓN

· Nuestro producto se basa en la normativa europea correspondiente a los requisitos de diseño, ecodiseño, ergonomía y seguridad, para que su uso sea el más longevo posible.

Nuestro servicio postventa pone a disposición el mantenimiento y los recambios de las butacas.

VIDA ÚTIL

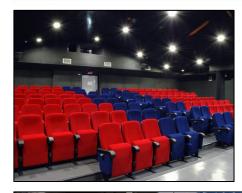
· Nuestras butacas son reciclables en un alto porcentaje de materiales. La mayoría de los componentes son fácilmente desmontables y o intercambiables. Al finalizar la vida útil y tras la separación de componentes es recomendable la entrega a un Punto Limpio para su correcta separación y tratamiento. Grado de reciclabilidad medio de nuestros productos: 92%.







INSTALACIONES

















www.ezcarayseating.es www.chileseating.cl







Agente distribuidor en Chile:



•• 🔊 🎯 📑 💆 in 🔼

