DURAPOX ESMALTE 950



Esmalte epóxico resistente a la abrasión

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Esmalte epoxi poliamida de buena resistencia a la intemperie, agentes químicos, tanto ácidos como alcalinos, a los solventes y al agua dulce o salada.
- Fácil de limpiar y de buena resistencia a la abrasión.
- Resistente a aceites minerales.
- Para pintado de tanques de fierro, bombas, tuberías y estructuras.
- Acabado epóxico para proteger embarcaciones, tanto obra muerta como bodegas y estructuras.

DATOS FÍSICOS

AcabadoBrillanteColorSegún cartillaDisolventeJET ECOPOXY 90ComponentesDosTiempo de vida útil8 horas a 25°CRelación de la mezcla3 de resina (parte A)Resistencia a la temperatura en seco(en volumen)1 de catalizadorContinúo93°C

1 de catalizador Continúo 93% (parte B) Resistencia al Impacto

Curado Evaporación de ASTM D2794 60 lb x pulg, directo

solventes y reacción Flexibilidad Mandril Cónico

química ASTM D522 9% elongación

Sólidos en volumen 53% ± 3% Dureza al Lápiz

Viscosidad ASTM D3363 5H ASTM D562 80 - 90 KU **Dureza Péndulo Persoz**

Espesor película seca 2 – 3 mils ASTM D4366B 230 ciclos

(50 – 75 micrones) Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17,

Número de capas Uno o dos 1 Kg de peso

Rendimiento teórico 39.5 m² /gal a 2 mils de ASTM D4060 50 mg de pérdida

espesor seco

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie. Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Sobre sistema epóxico
 - Limpiar para eliminar suciedad y contaminantes.
- Madera
 - Lijado y limpieza.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- Equipo airless
 - Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.021" con filtro malla 60.
- Equipo convencional a presión
 - Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- Brocha y rodillo
 - Resistentes a disolventes epóxicos.



TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto 1 - 2 horas
Al tacto duro 6 - 8 horas
Repintado mínimo 12 horas
Repintado máximo 7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura Mínima Máxima
De la superficie 4°C 50°C
Del ambiente 4°C 50°C
Humedad Relativa 85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- 1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
- 2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
- 3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
- 4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador. Deje reposar por 30 minutos.
- 5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
- 6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
- 7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
- 8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
- 9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

 Anticorrosivo Durapox R, Jet 62ZP Anticorrosivo, Jet Duramastic 916FD, Jet Zinc Primer 910, u otro similar de la marca JET.

ACABADOS RECOMENDADOS

 Puede repintarse con Durapox Esmalte 950.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón "Parte A" 5.1 ± 0.3 Kg. "Parte B" 4.5 ± 0.2 Kg.
 Punto de inflamación "Parte A" 27°C "Parte B" 27°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.