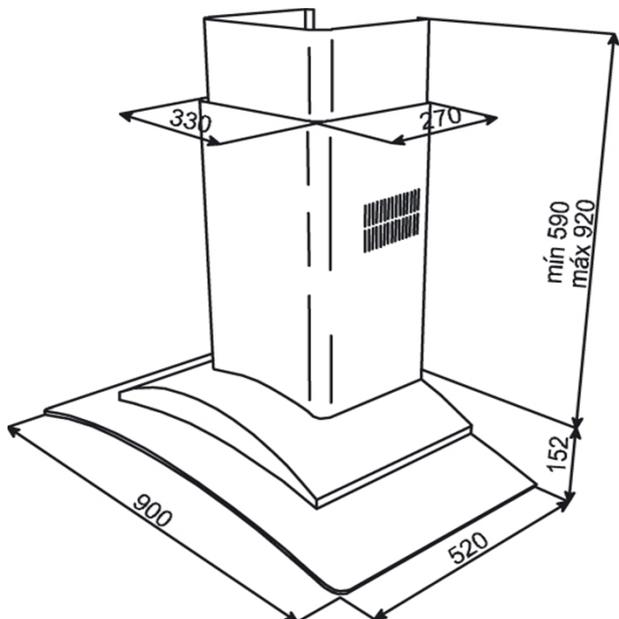




CARACTERÍSTICAS

- Campana decorativa mural
- Mandos por sensores electrónicos
- 2 Luces Halógenas enrasadas (20 W. cada una)
- Tres velocidades + Velocidad intensiva
- Indicador digital de velocidad seleccionada
- Programador de tiempo de aspiración
- Display digital velocidad seleccionada
- Sensor de humedad
- Capacidad de extracción máxima 1.200 m³/h.
- Motor doble turbina: 880 m³/h Salida Libre
- Nivel sonoro UNE EN 60704-2-13
1° Velocidad: 28 dB
Velocidad Intensiva: 57 dB
- Filtros metálicos decorativos
- Panel interior de fácil limpieza
- Indicador luminoso de saturación de filtros
- Posibilidad de funcionamiento en recirculación
- Accesorios para recirculación no incluidos

DIBUJO TECNICO



Conexión eléctrica - Datos Técnicos

Tensión	220-240	•
Frecuencia	50 Hz.	•
Potencia iluminación, W.	2 x 20.	
Potencia motor, W.	240	
Potencia máxima, W.	290	
Salida exterior, mm.	150	
Reducción opcional	Ø 150 / Ø 120 mm.	•
Opcion de recirculación		•

Panel de Control

Touch Control	-
Electrónico	•
Pulsador	-

Prestaciones

Nº de motores	1 DT
Motor blindado	•
Nº de Velocidades	3 + 1
Programación de tiempo de aspiración	•
Panel de fácil limpieza	-
Filtro metálico decorativo	•
Piloto de funcionamiento	•
Indicador de saturación de filtros	•
Sensor de humedad	•

Materiales

Fabricada en Acero Inoxidable.	•
Ala de acero inoxidable	-
Ala de Cristal	•

Código Producto

40482000

Código EAN

8421152746776